

"Согласовано":

Зам. Тех. директора по строительству ВФ ООО "Омсктехуглерод"

Касимов А.И.

"10" 04 2018г

"Утверждаю":

Технический директор ВФ ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"10" 04 2018г

### Дефектная ведомость № 28

Текущий ремонт на объекте: "Оборудование слива. Инв.№ 00005013. Цех №1.

Антикоррозионная обработка металлоконструкций. Огнезащита эстакады." ✓

| № пп | Наименование дефектов      | Наименование работ   | Ед. изм.                 | Кол-во           | Исполнитель          | Материалы заказчика                 | Ед. изм.      | Кол-во         |
|------|----------------------------|--|--------------------------|------------------|----------------------|-------------------------------------|---------------|----------------|
| 1    | Трещины, отслоение состава | Очистка абразивным порошком сплошных наружных поверхностей колонн.   | м <sup>2</sup>           | 548,7            | Подрядчик            | Абразивный порошок                  | кг            | 9877           |
| 2    |                            | Огрунтовка металлических поверхностей колонн грунтовкой ГФ-021 за два раза.  | м <sup>2</sup>           | 548,7            | Подрядчик            | Грунтовка ГФ-021                    | кг            | 132            |
|      |                            |  |                          |                  |                      | Уайт спирт                          | кг            | 22             |
| 3    |                            | Окраска металлических оштукатуренных поверхностей в шесть слоев огнезащитной краской (предел огнестойкости 120мин.) с обеспылеванием и обезжириванием поверхности. | м <sup>2</sup>           | 548,7            | Подрядчик            | Огнезащитная краска "Терма ЛюксZ"   | кг            | 1975           |
|      |                            |  |                          |                  |                      | Ксилол                              | кг            | 99             |
|      |                            |  |                          |                  |                      | Растворитель для обезжиривания Р646 | кг            | 72             |
| 4    |                            | <del>Окраска металлических поверхностей эмалью в два слоя.</del>   | <del>м<sup>2</sup></del> | <del>548,7</del> | <del>Подрядчик</del> | <del>Эмаль акриловая синяя</del>    | <del>кг</del> | <del>231</del> |
| 5    | Трещины, отслоение состава | Очистка абразивным порошком сплошных наружных поверхностей балок.  | м <sup>2</sup>           | 290              | Подрядчик            | Абразивный порошок                  | кг            | 5220           |
| 6    |                            | Огрунтовка металлических поверхностей балок грунтовкой ГФ-021 за два раза.   | м <sup>2</sup>           | 290              | Подрядчик            | Грунтовка ГФ-021                    | кг            | 70             |
|      |                            |  |                          |                  |                      | Уайт спирт                          | кг            | 12             |
| 7    |                            | Окраска металлических оштукатуренных поверхностей в пять слоев огнезащитной краской (предел огнестойкости 90мин.) с обеспылеванием и обезжириванием поверхности.   | м <sup>2</sup>           | 290              | Подрядчик            | Огнезащитная краска "Терма Люкс Z"  | кг            | 1044           |
|      |                            |  |                          |                  |                      | Ксилол                              | кг            | 52             |
|      |                            |  |                          |                  |                      | Растворитель для обезжиривания Р646 | кг            | 38             |
| 8    |                            | <del>Окраска металлических поверхностей эмалью в два слоя.</del>   | <del>м<sup>2</sup></del> | <del>290</del>   | <del>Подрядчик</del> | <del>Эмаль акриловая синяя</del>    | <del>кг</del> | <del>122</del> |
| 9    | Трещины, отслоение состава | Очистка абразивным порошком решетчатых поверхностей лестниц, переходных мостиков, площадок эстакады.   | м <sup>2</sup>           | 551              | Подрядчик            | Абразивный порошок фр.0,2-1,6       | кг            | 9918           |
| 10   |                            | Огрунтовка металлических поверхностей лестниц, переходных мостиков, площадок эстакады грунтовкой ГФ-021 за два раза.   | м <sup>2</sup>           | 551              | Подрядчик            | Грунтовка ГФ-021                    | кг            | 132            |
|      |                            |  |                          |                  |                      | Уайт спирт                          | кг            | 22             |

6.04.18

Афанасьев А.А.

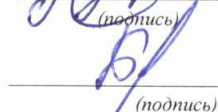
|    |  |  |                          |                |                      |                                     |               |                |
|----|--|--|--------------------------|----------------|----------------------|-------------------------------------|---------------|----------------|
| 11 |  | Окраска металлических огрунтованных поверхностей в три слоя огнезащитной краской (предел огнестойкости 60 мин.) с обеспылеванием и обезжириванием поверхности. | м <sup>2</sup>           | 551            | Подрядчик            | Огнезащитная краска "Терма ЛюксZ"   | кг            | 3788           |
|    |  |  |                          |                |                      | Ксилол                              | кг            | 189            |
|    |  |  |                          |                |                      | Растворитель для обезжиривания Р646 | кг            | 72             |
| 12 |  | <del>Окраска металлических поверхностей эмалью в два слоя.</del>   | <del>м<sup>2</sup></del> | <del>551</del> | <del>Подрядчик</del> | <del>Эмаль акриловая синяя</del>    | <del>кг</del> | <del>232</del> |

Составил: Инженер СтрО  
(должность)

  
(подпись)

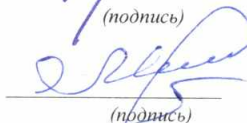
Фомиченко М.О.  
(расшифровка)

Проверил: Начальник СтрО  
(должность)

  
(подпись)

Бирюков М.С.  
(расшифровка)

Представитель подразделения (цеха): Начальник Цеха №1  
(должность)

  
(подпись)

Митяев И.А.  
(расшифровка)





